



株式会社ファミ 総合カタログ

# GENERAL CATALOG

## Vol.02

測定機器 & ゲージ & 治具

ゲージ、治具、測定器のお問い合わせ & お見積りや  
 特注品の設計・製作、精密部品加工のご依頼は、下記連絡先よりお問い合わせください。

### ■ インターネットで

株式会社ファミ ホームページ

- ・製品のご紹介発注 ・資料請求(無料)
- ・製品のお問い合わせ・お見積り(無料)

[www.fam1.co.jp](http://www.fam1.co.jp)



株式会社ファミ 専門情報サイト

- ・ゲージ & 治具に関する専門情報
- ・技術事例集 ・製造技術情報

[www.seimitsu-sokutei-gauge.com](http://www.seimitsu-sokutei-gauge.com)



### ■ お電話で

株式会社ファミ お問い合わせ窓口 〒596-0842 大阪府岸和田市真上町 241

☎ **072-427-1000** FAX 072-427-3000 受付時間：月曜～金曜(祝日を除く) 午前9時～午後5時30分

### ■ 備考欄



# 挿すだけで正確測定

ノギス・顕微鏡に替わる簡単測定



マスターゲージ

お客様の仕様勝手に合わせた  
特注品の注文も承っております。

ミットヨ製インジケータを使用した口元径測定器です。  
ご希望の角度、大きさ等、お客様に合わせた多種多様な  
バリエーションで製作可能です。  
様々な分野の企業様から、従来の検証方法よりもはるかに  
効率が良くなったと高評価をいただいております。

※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

## ！ 先端形状



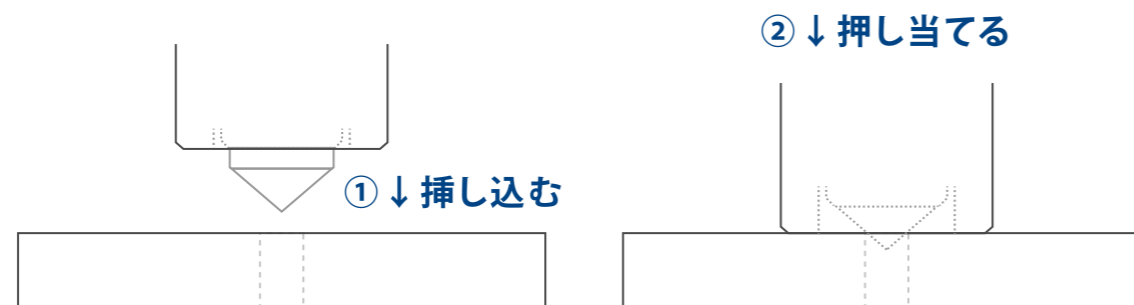
測定範囲 Φ1~Φ5

測定範囲 Φ1~Φ10

## ■ 測定器とマスターゲージのセットの型式

型式	測定範囲	精度
I-S15G	Φ1~Φ5	±0.01
I-S110G	Φ1~Φ10	±0.01

## ！ 測定方法



測定器の先端に取り付けられた治具と演算式測定器で、接触した円の直径を演算し、その直径値をデジタル画面に表示します。

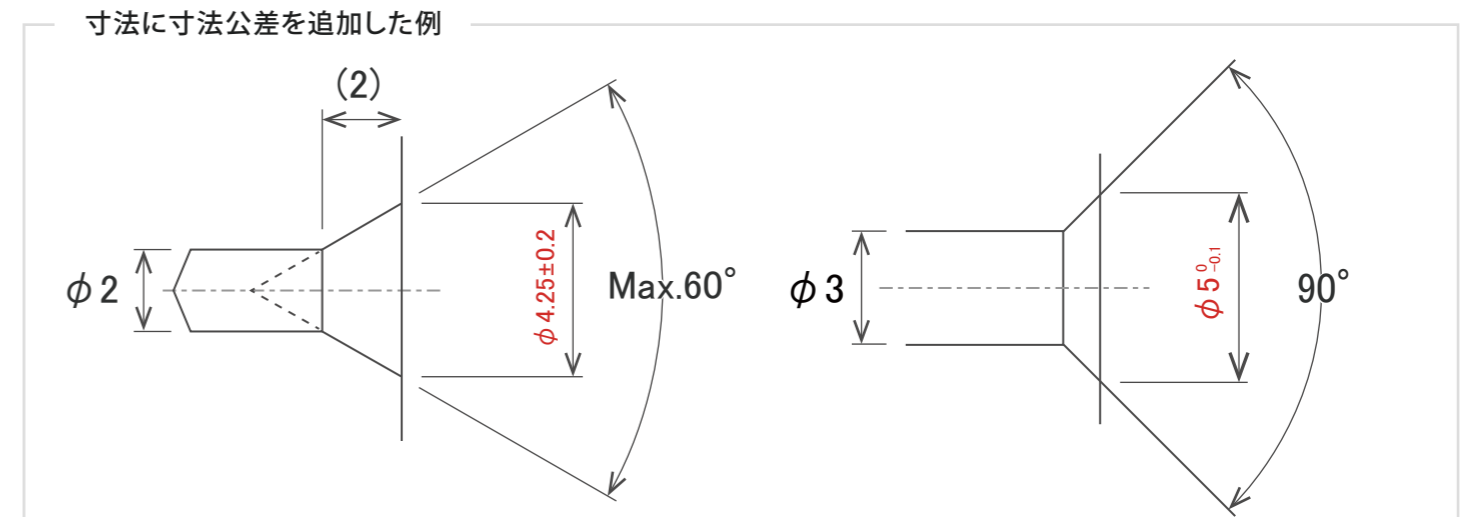
**1** デジマチックインジケータの演算を使用した絶対値測定のため1台で測定範囲内の口元径が測定可能です。

※ マスターゲージとの比較測定ではありません。マスターゲージは測定値が正確な数値であるかを確認するために測定器とセットで使用します。

**2** 先端の角度(100°)以下の口元径を測定可能。

## ！ 口元径測定器の必要性

海外への外注増加にともなう精度指示の厳密化



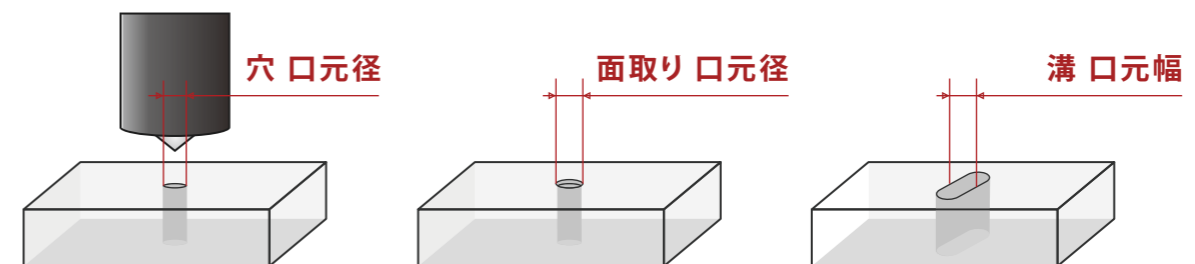
近年、設計・生産のグローバル化(海外への外注)が進む中、設計者の意図する形状を確実に伝えるために、図面の精度指示がより厳しくなってきました。

それに伴い、これまでは測定不要だった【穴の口元径】に関しましても、公差を設ける図面が多くなってきています。

さらに、従来の測定機器で口元径を測定すると生産性が低下するといった声を沢山いただきました。

そこで、口元径測定に特化したインラインでも使用できる測定器を開発しました。

## ！ 穴口元径のほか、面取り口元径や溝口元幅など、様々な形状を測定可能です



小径穴の口元径や、面取り箇所の大径部の直径測定が行えます。

ノギス・顕微鏡などでは測定困難な直径・曲線溝の口元幅の測定も簡単です。

## ！ 口元径測定器のお問い合わせはこちらから

弊社ホームページにて「口元径測定器」をより詳しくご紹介しております。また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

「口元径測定器」ページのアクセス

<https://www.fam1.co.jp/mitutoyo/surface-of-hole-chamfer/>



デジマチックインジケータを使用しているファム製 特殊測定器の紹介動画を掲載しております。

株式会社ファムチャンネル



**Mitutoyo**  
ミットヨ製インジケータ使用

この特殊測定器は、大阪の南港にございますミットヨショールームに展示されていますので機会がございましたら是非お立ち寄り下さい。場合によっては、使用方法などのご説明に弊社がお伺いさせていただきます。

(株)ミットヨ 大阪営業所 住所:大阪府大阪市住之江区南港北1-4-34 電話:06-6613-8810 FAX:06-6613-8821

口元径測定器

面取り深さ測定器

皿ザグリ深さ測定器

穴径測定器(ホールゲージ)

外形面取り測定器

形状深さ同時測定器

六角穴用ゲージ

ヘキサロビュラゲージ

長穴栓ゲージ

インボリュート  
スプラインゲージ

片口板挟みゲージ

通止ブロックゲージ

## 面取り

ノギス・顕微鏡に替わる簡単測定  
量を簡単測定



マスターゲージ

測定器の先端に取り付けられた特殊測定子が摺動することで、簡単に面取り量を測定することができます。接触した面取りの交点深さをデジタル画面に表示します。

面取り量を測定する方法として、顕微鏡や画像測定機がありますが、面取り深さ測定器はこれらの設備機器とは違いハンディタイプの測定器なので容易に持ち運びができます。

インラインでの測定から最終検査での測定まで、幅広くご使用いただけます。

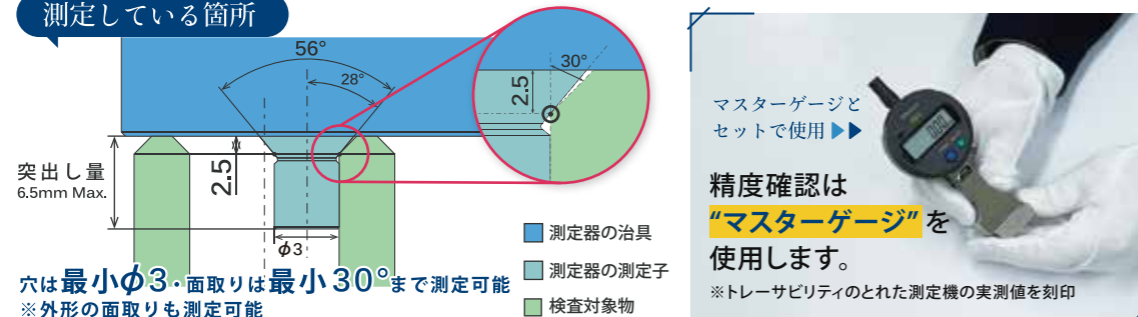
## ■ 測定器の型式

型式	測定範囲	精度
C-025	0~2.5	±0.02

※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

## ! 測定方法

## 測定している箇所



お客様の仕様勝手に合わせた特注品の注文も承っております。

特注対応の実績 > 円筒側面穴の口元の面取り量の測定対応等

## 面取り深さ測定器のお問い合わせはこちらから

弊社ホームページにて「面取り深さ測定器」をより詳しくご紹介しております。また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

「面取り深さ測定器」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/mitutoyo/chamfere-depth/>



(株)ファミチャンネル



## 皿ザグリ

ノギス・顕微鏡に替わる簡単測定  
の深さを簡単測定



マスターゲージ

測定器の先端に取り付けられた特殊測定子が摺動することで、簡単に皿ザグリの交点深さを測定することができます。接触した面取りの交点深さをデジタル画面に表示します。

面取り量を測定する方法として、接触式形状測定器（コントレーサ）がありますが皿ザグリの深さ測定器は設備機器とは違いハンディタイプの測定器なので容易に持ち運びができます。

インラインでの測定から最終検査での測定まで、幅広くご使用いただけます。

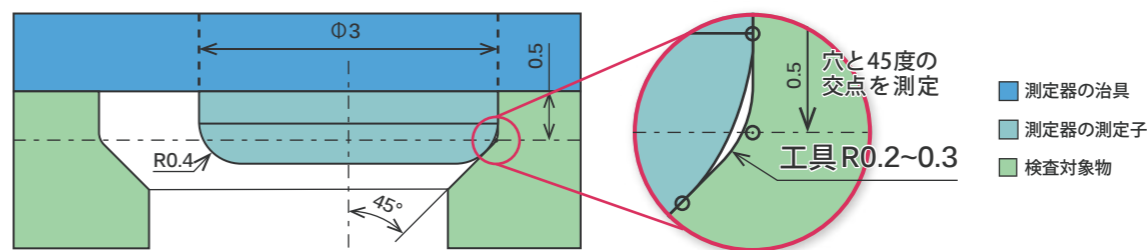
## ■ 測定器の型式

型式	測定範囲	精度
PC-Φ3-R0.4	0.2~4.5	±0.01

※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

## ! 測定方法

## 工具Rを回避して、測定困難な【穴と45度の斜面の仮想交点】を測定可能



お客様の仕様勝手に合わせた特注品の注文も承っております。

## 皿ザグリ深さ測定器のお問い合わせはこちらから

弊社ホームページにて「皿ザグリ深さ測定器」をより詳しくご紹介しております。また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

「皿ザグリ深さ測定器」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/mitutoyo/plate-counterbore-depth/>



(株)ファミチャンネル



口元径測定器

面取り深さ測定器

皿ザグリ深さ測定器

穴径測定器（ホールゲージ）

外形面取り測定器

形状深さ同時測定器

六角穴用ゲージ

ヘキサロピュラゲージ

長穴栓ゲージ

インボリュート  
スプラインゲージ

片口板挟みゲージ

通止ブロックゲージ

口元径測定器

面取り深さ測定器

皿ザグリ深さ測定器

穴径測定器（ホールゲージ）

外形面取り測定器

形状深さ同時測定器

六角穴用ゲージ

ヘキサロピュラゲージ

長穴栓ゲージ

インボリュート  
スプラインゲージ

片口板挟みゲージ

通止ブロックゲージ

# 挿す

ノギス・顕微鏡に替わる簡単測定  
だけで穴の直径を測定



穴に挿すだけで穴の入口の直径値が測定できます。測定器の先端に取り付けられた治具と演算式測定器で、接触した円の径を演算し、その直径値をデジタル画面に表示します。

穴径の入口を測定する方法として、顕微鏡や画像測定機がありますが、穴径測定器はこれらの設備機器とは違い、ハンディタイプの測定器なので容易に持ち運びができます。

誰でも簡単に早く正確な測定をすることができ、インラインでの測定や加工途中の穴径の確認などにも効果を発揮します。

## ！ 穴径測定器のメリット

- 1 持ち運びが容易
- 2 誰でも簡単に早く正確な測定が可能で、一目で合否判定が可能。  
作業者の穴径測定の検査効率を上げ、生産性を向上させることができます。



お客様の仕様勝手に合わせた特注品の注文も承っております。

### ■ 測定器とマスターゲージのセットの型式

型式	測定範囲	精度
H-S0880G	0.8~8mm	±0.01

### ■ 測定器単体の型式

型式	測定範囲
H-S0880	0.8~8mm

※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

## ！ 穴径測定器のお問い合わせはこちらから

弊社ホームページにて「穴径測定器」をより詳しくご紹介しております。また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

「穴径測定器」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/mitutoyo/outer-diameter/>



(株)ファミチャンネル



# 当てる

ノギス・顕微鏡に替わる簡単測定  
だけで面取りの大きさを測定

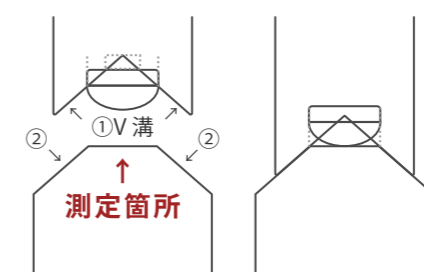


ミットヨ製インジケータを使用した外形面取り測定器です。

測定したい面取り部分に、測定治具を当てるだけで面取りの大きさが正確に検査可能です。

測定治具の形状を変更することで、より大きな面取りの測定等も可能となっております。

## ！ 測定方法



V溝が接するように測定器を押し当てる

測定箇所の面に測定子を当て、測定器の①V溝が②面に接するまで押し当てると面取りの大きさが表示されます。測定値が正確な寸法があるかを確認するため、マスターゲージとセットでご使用になることを推奨しております。

大きな面取りをご要望の方は  
別途お問い合わせください

(例) C0.2~C7程度の面取り

(例) 大きな面取り

### ■ 測定器とマスターゲージのセットの型式

型式	測定範囲	精度
O-S027G	C.0.2~C7	±0.01

### ■ 測定器単体の型式

型式	測定範囲
O-S027	C.0.2~C7

※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

## ！ 外形面取り測定器のお問い合わせはこちらから

弊社ホームページにて「外形面取り測定器」をより詳しくご紹介しております。また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

「外形面取り測定器」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/mitutoyo/outer-diameter/>



(株)ファミチャンネル



口元径測定器

面取り深さ測定器

皿ザグリ深さ測定器

穴径測定器(ホールゲージ)

外形面取り測定器

形状深さ同時測定器

六角穴用ゲージ

ヘキサロピュラゲージ

長穴栓ゲージ

インボリュート  
スプラインゲージ

片口板挟みゲージ

通止ブロックゲージ

# 挿すだけで形状と深さを同時測定

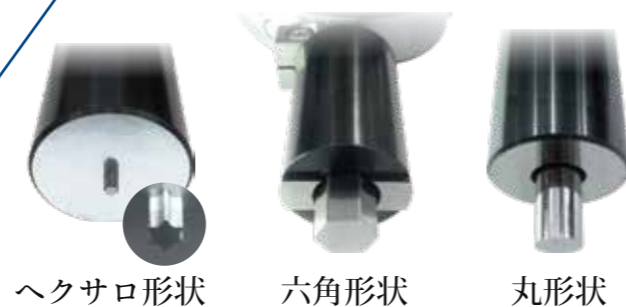
ノギス・デプス・通りゲージに替わる簡単測定



ミットヨ製インジケータを使用した形状・深さ測定器です。ご希望の先端形状をご指示いただければ、規格に適したゲージを取り付けた測定器を製作いたします。形状はヘキサロビュラ、六角、その他特注で複雑な形状でも可能です。

ゲージの通り確認と同時に、深さを数値で検査をすることにより、効率アップと生産性向上が見込めます。

## ！ 先端形状は様々な形状に対応可能



## ！ 形状の検査

測定器の先端に取り付けられたゲージにより、検査対象物の輪郭形状全体を一度に検査することが可能になります。検査測定に時間をとられたり、不良の発覚が遅れると、製造ラインの稼働に影響が出て、生産性が下がります。

## 👍 ゲージ検査のメリット

後工程での不良発覚を防ぎ、品質維持を可能にします。

## ！ 深さの検査

先端に付けたゲージが何mm 挿入できるのか？を数値で測定することが可能です。ノギスや顕微鏡、マイクロメータといった一般的な測定器で測るには困難な形状であっても、早く正確な測定が可能です。

## 👍 ゲージを使つての深さ検査のメリット

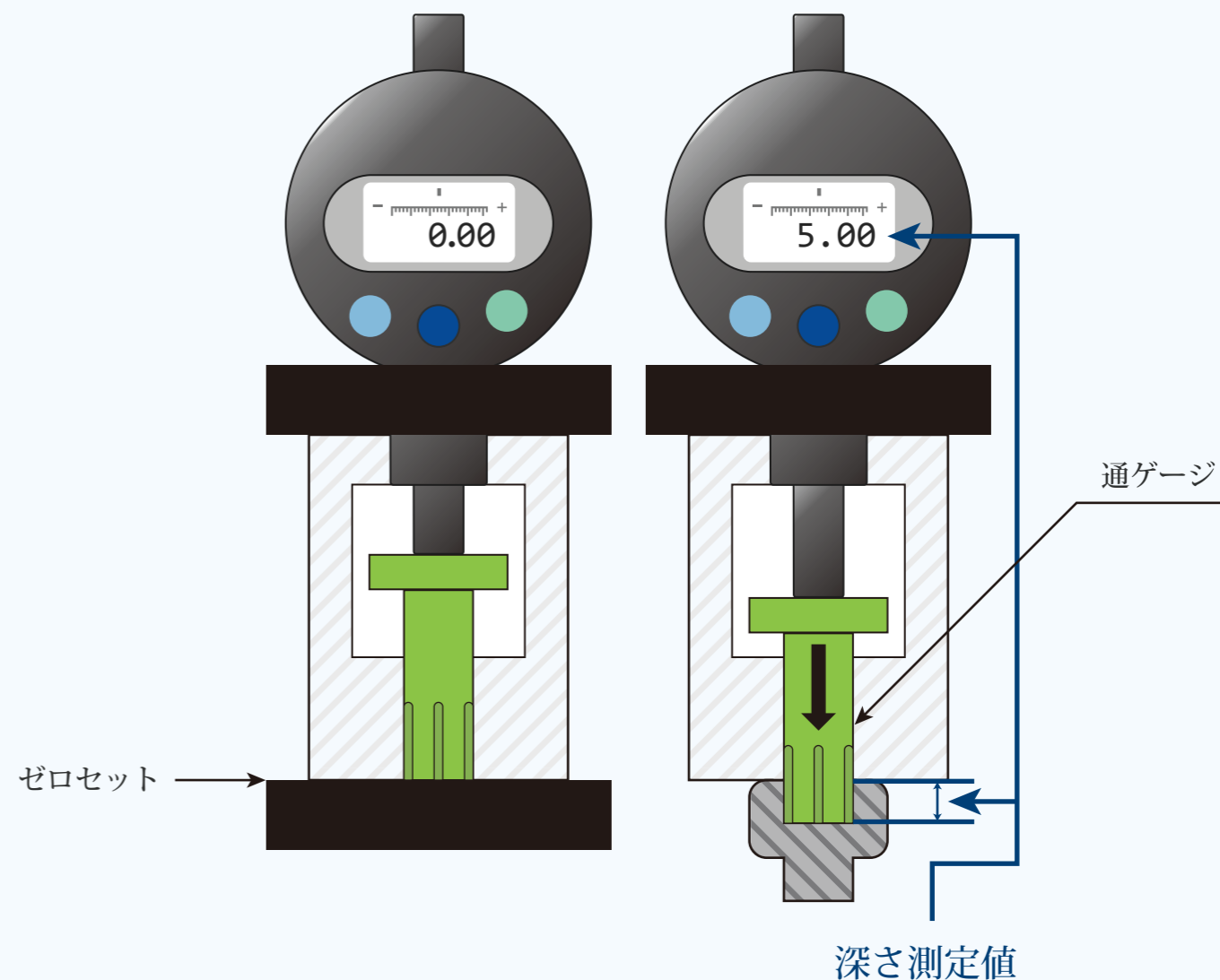
深さを含めた輪郭形状全体で検査することができます。

※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

## 形状深さ同時測定器の適切な測定方法

凹部の形状の深さを測定する適切な方法は、校正されたゲージがどのくらい挿入できるのかを測る必要があります。

## 形状深さ同時測定器（通ゲージ）



形状深さ同時測定器は、図面で定められた深さまで加工されているかを早く正確に測ることが出来ます。

## 株式会社ミットヨ様と株式会社ファムの関係



精密測定機器の総合メーカーとして、世界トップブランド「株式会社ミットヨ」様の各種測定器と（株）ファムの独創性を合わせた特殊測定器を弊社ホームページにて、ご紹介しております。また、各種測定器のお問い合わせフォームも設置しております。

📄 「Mitutoyo×FAM」ページのアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/mitutoyo/>



口元径測定器

面取り深さ測定器

皿ザグリ深さ測定器

穴径測定器（ホールゲージ）

外形面取り測定器

形状深さ同時測定器

六角穴用ゲージ

ヘキサロビュラゲージ

長穴栓ゲージ

インボリュート  
スプラインゲージ

片口板挟みゲージ

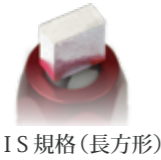
通止ブロックゲージ



六角穴用ゲージは、六角形状が正しく機械加工されているかを検査するゲージです。  
 通り側（青の取手）と止り側（赤の取手）があり、もし止り側のゲージが入った場合、JIS 規格よりも形状が大き過ぎることになるので不合格品となります。  
 止り側が入らないで、通り側のゲージが入れば合格品となります。  
 もし通り側のゲージも入らなければ形状が小さ過ぎることになるので不合格品となります。  
 六角穴用ゲージは最終検査や受け入れ検査だけではなく、現場作業での検査にも大きな助けになります。

！ 選べる止り形状

S4 以上の止り側のゲージは、JIS 規格の形状（長方形）と、ファム形状（六角）からお選びいただけます。  
 詳しくは弊社ホームページでご確認ください。



JIS 規格（長方形）

👍 JIS 規格（長方形）のメリット  
 3ヶ所の二面幅のどこが悪いのかを判別可能。



ファム規格（六角）

👍 ファム規格（六角）のメリット  
 通る・通らないかを一度で検査可能。

Point 1

検査成績書の添付

納品の際には0.001mm単位の測定表を添付いたします。  
 また、ご希望により測定機器の校正証明書を添付致します。（別途費用）

Point 2

短納期・校正

納期は在庫の有無にもよりますが、受注後3日~10日となっております。  
 また、ゲージの校正も短納期で承っております。

Point 3

inch サイズ

inch（インチサイズ）の六角ゲージも対応しております。

お客様の仕様勝手にあわせた特注品の注文も承っております。 ※指定位置でのケガキ線の追加等

材質

先端ゲージ部	SKD-11（焼入）
取手部	アルミビンプイス

六角穴用ゲージのお問い合わせはこちらから



弊社ホームページにて、より詳しくご紹介しております。  
 また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

標準品「六角穴用ゲージ」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/product/hexagonal/>



■ 在庫品一覧

型式	構成	規格
S0.7-GAUGE	通 / 止	JIS B 1016:2006
S0.9-GAUGE	通 / 止	
S1.3-GAUGE	通 / 止	
S1.5-GAUGE	通 / 止	
S2-GAUGE	通 / 止	
S3-GAUGE	通 / 止	
S4-GAUGE	通 / 止	
S5-GAUGE	通 / 止	
S6-GAUGE	通 / 止	
S8-GAUGE	通 / 止	
S10-GAUGE	通 / 止	

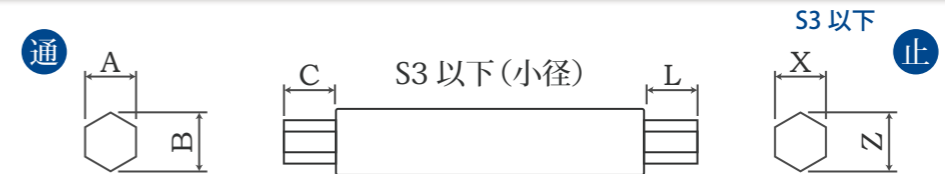
※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

ゲージ寸法表 JIS B 1016 : 2006 より抜粋

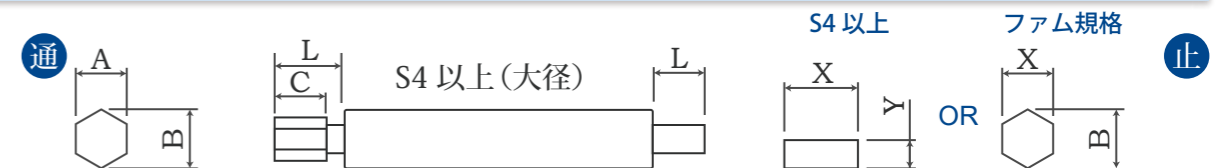
単位 mm

六角穴付きボルト	-	-	-	M1.6・M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	
六角穴付き止めねじ	M1.6・M1.7	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	
六角穴付きボタンねじ	-	-	-	-	M3	M4	M5	M6	M8	-	-	-	
幅の呼び (S)	S0.7	S0.9	S1.3	S1.5	S2	S2.5	S3	S4	S5	S6	S8	S10	
A	最大	0.709	0.886	1.274	1.519	2.019	2.519	3.019	4.019	5.019	6.019	8.024	10.024
	最小	0.706	0.883	1.271	1.516	2.016	2.514	3.014	4.014	5.014	6.014	8.019	10.019
B	最大	0.804	1.006	1.449	1.728	2.298	2.868	3.438	4.578	5.718	6.858	9.144	11.424
	最小	0.799	1.001	1.444	1.723	2.293	2.863	3.433	4.573	5.713	6.853	9.139	11.419
C	最小	1.5	2.4	4.7	5	5	7	7	7	7	8	8	12
L	最小	1.5	2.4	4.7	5	5	7	7	7	7	12	16	20
X	最大	0.727	0.916	1.303	1.583	2.083	2.586	3.086	4.101	5.146	6.146	8.181	10.181
	最小	0.725	0.914	1.301	1.581	2.081	2.581	3.081	4.096	5.141	6.141	8.176	10.176
Y	最大	-	-	-	-	-	-	-	1.80	2.30	2.80	3.80	4.80
	最小	-	-	-	-	-	-	-	1.75	2.25	2.75	3.75	4.75
Z	最小	0.782	0.98	1.397	1.68	2.23	2.79	3.35	-	-	-	-	-
	最大	0.77	0.968	1.384	1.66	2.21	2.77	3.33	-	-	-	-	-

！ S3 以下（小径）の形状



！ S4 以上（大径）の形状



口元径測定器

面取り深さ測定器

皿ザグリ深さ測定器

穴径測定器（ホールゲージ）

外形面取り測定器

形状深さ同時測定器

六角穴用ゲージ

ヘキサロビュラゲージ

長穴栓ゲージ

インボリュート  
スプラインゲージ

片口板挟みゲージ

通止ブロックゲージ



ヘキサロビュラゲージは、ヘックスローブ形状・ヘキサロビュラ形状が正しく機械加工されているかを検査するゲージです。通り側（青の取手）と止り側（赤の取手）があり、もし止り側のゲージが入った場合、JIS規格よりも形状が大き過ぎることになるので不合格品となります。止まり側が入らないで、通り側のゲージが入れば合格品となります。もし通り側のゲージも入らなければ形状が小さ過ぎることになるので不合格品となります。ヘキサロビュラゲージは最終検査や受け入れ検査だけではなく、現場作業での検査にも大きな助けになります。



ヘキサロビュラドライバーを  
検査するゲージも製作可能です



Point 1

### タンパープルーフねじ仕様

通常のゲージでは検査できない、いたずら防止用の突起付きボルト用のゲージとしてもご使用いただけます。寸法等、詳しくは Web でご確認ください。

Point 2

### 検査成績書の添付

納品の際には0.001mm単位の測定表を添付いたします。  
また、ご希望により測定機器の校正証明書を添付致します。(別途費用)

Point 3

### 短納期・校正

納期は在庫の有無にもよりますが、受注後3日～10日となっております。  
また、ゲージの校正も短納期で承っております。

お客様の仕様勝手に合わせた特注品の注文も承っております。

材質

先端ゲージ部	SKD-11 (焼入)
取手部	アルミピンバイス

ヘキサロビュラゲージのお問い合わせはこちらから

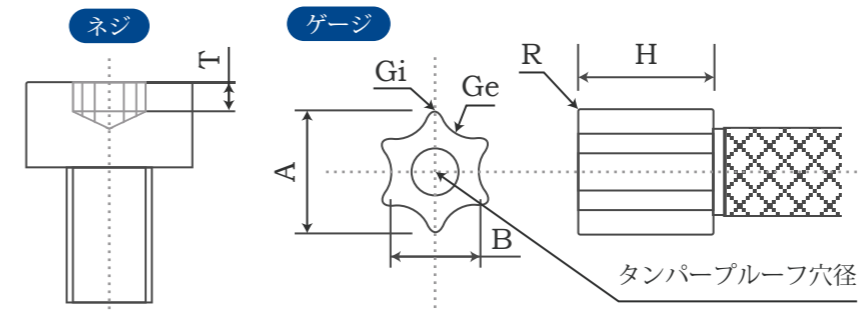


弊社ホームページにて、より詳しくご紹介しております。  
また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

標準品「ヘキサロビュラゲージ」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/product/hexalobular/>



## ！ ボルト及びねじ用のヘキサロビュラ穴の形状・寸法



### ■ 通 / 止ゲージ在庫品一覧

型式	構成	規格
No.6 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	JIS B 1015:2018
No.8 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	
No.10 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	
No.15 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	
No.20 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	
No.25 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	

型式	構成	規格
No.25 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	JIS B 1015:2018
No.27 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	
No.30 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	
No.40 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	
No.40 - GO / NOGO - GAUGE	通 / 止	

※ 製品の仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

### JIS B 1015 : 2018 より抜粋

ヘキサロビュラ穴の番号 No.		6	8	10	15	20	25	27	30	40		
呼び寸法	A	1.75	2.4	2.8	3.35	3.95	4.5	5.1	5.6	6.75		
	B	1.27	1.75	2.05	2.4	2.85	3.25	3.68	4.05	4.85		
通ゲージの 許容限界寸法	A	最大	1.709	2.349	2.776	3.309	3.893	4.465	5.024	5.557	6.687	
		最小	1.695	2.335	2.761	3.295	3.879	4.451	5.009	5.543	6.673	
	B	最大	1.224	1.686	1.993	2.367	2.778	3.185	3.578	3.972	4.78	
		最小	1.21	1.672	1.979	2.353	2.764	3.17	3.564	3.958	4.766	
	Gi	最大	0.396	0.523	0.609	0.728	0.871	0.932	1.12	1.206	1.44	
		最小	0.371	0.498	0.585	0.704	0.846	0.907	1.095	1.182	1.415	
	Ge	最大	0.134	0.193	0.231	0.269	0.307	0.378	0.393	0.454	0.548	
		最小	0.13	0.188	0.227	0.265	0.303	0.371	0.387	0.448	0.544	
	H	最大	1.82	3.05	3.56	3.81	4.07	4.45	4.7	4.95	5.59	
		最小	1.33	2.54	3.05	3.3	3.56	3.94	4.19	4.44	5.08	
	止ゲージの 許容限界寸法	A	最大	1.785	2.425	2.852	3.385	3.97	4.566	5.126	5.659	6.814
			最小	1.778	2.419	2.845	3.379	3.963	4.56	5.118	5.652	6.807
B		最大	1.181	1.664	1.956	1.956	2.616	2.868	3.275	3.886	4.661	
		最小	0.241	0.37	0.441	0.408	0.614	0.647	0.747	0.949	1.125	
Gi		最大	0.241	0.37	0.441	0.408	0.614	0.647	0.747	0.949	1.125	
		最小	0.231	0.36	0.431	0.398	0.602	0.637	0.735	0.939	1.112	
Ge		最大	0.18	0.238	0.276	0.315	0.353	0.436	0.452	0.513	0.619	
		最小	0.173	0.231	0.269	0.307	0.345	0.429	0.445	0.505	0.612	
H		最大	1.82	3.04	3.55	3.81	4.06	4.44	4.7	4.95	5.58	
		最小	1.32	2.54	3.05	3.31	3.56	3.94	4.2	4.45	5.08	
タンパープルーフ穴径		φ0.8	φ0.85	φ1	φ1.3	φ1.6	φ1.9	φ2.3	φ2.5	φ3.2		

### ！ 備考

- 沈み深さ T は、それぞれの製品規格による。
- ゲージの側面と端面とのかどの丸み R は、穴の番号 No.10 以上では最大 0.076mm、穴の番号 No.10 未満では最大 0.0254mm とする。
- JIS 規格では、ヘキサロビュラ穴の止り検査に【寸法 A 及び Ge に対する止り側ゲージ(弊社ヘキサロビュラゲージ)】、【寸法 B に対する止り側円筒ゲージ(ピンゲージ等)】の 2 種類のゲージを使います。

口元径測定器

面取り深さ測定器

皿ザグリ深さ測定器

穴径測定器 (ホールゲージ)

外形面取り測定器

形状深さ同時測定器

六角穴用ゲージ

ヘキサロビュラゲージ

長穴栓ゲージ

インボリュート  
スプラインゲージ

片口板挟みゲージ

通止ブロックゲージ



長穴栓ゲージは、長穴形状が正しく機械加工されているかを検査するゲージです。通り側（青の取手）と止り側（赤の取手）があり、もし止り側のゲージが入った場合、規格よりも形状が大き過ぎることになるので不合格品となります。止まり側が入らないで、通り側のゲージが入れば合格品となります。もし通り側のゲージも入らなければ形状が小さ過ぎることになるので不合格品となります。長穴栓ゲージは最終検査や受け入れ検査だけでなく、現場作業での検査にも大きな助けになります。

Point 1

## 寸法はお問い合わせください

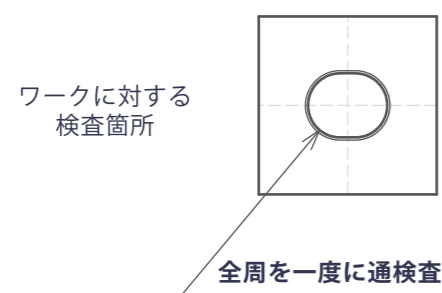
通り側寸法・止り側寸法は、お問い合わせいただいた際にお伺いしております。

Point 2

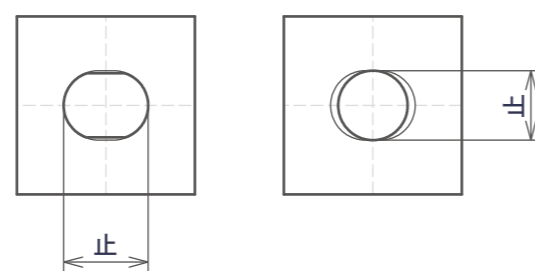
## 検査成績書の添付

納品の際には、0.001mm 単位の検査成績書を添付します。  
また、ご希望により測定機器の校正証明書を添付致します。（別途費用）

通ゲージの検査箇所・全周



止ゲージの検査箇所・それぞれの幅



## 材質

SKD-11      HRC55 以上

## 長穴栓ゲージのお問い合わせはこちらから



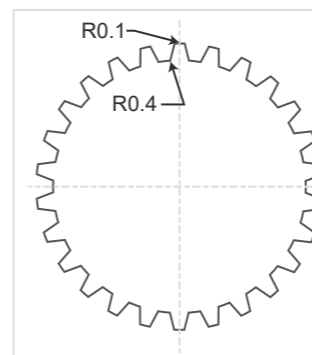
弊社ホームページにて、より詳しくご紹介しております。  
また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

標準品「長穴栓ゲージ」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/elliptical-plug-gauge/>



インボリュートスプラインゲージとは、自動車や航空機など様々な機器に仕様されるインボリュート歯形状の大きさ・形・姿勢などの合否判定に使用するゲージです。製品がゲージに「通る」「止まる」で製品を良品と不良品に明確に判別できるゲージです。納品の際には、0.001mm 単位の測定表を添付いたします。また、ご希望により測定機器の校正証明書を添付いたします。（別途費用）

## ! 歯車諸元表は、下記のようなものと見積り・回答がスムーズに進みます



歯型	W75×2.5×30×28×7h	オーバーピン寸法 (Φ5.000)	基本寸法	×××
歯数	28		寸法上限	×××
モジュール	2.5	またぎ歯厚 (6枚)	寸法下限	×××
圧力角	30°		基本寸法	×××
基準ピッチ円	×××	歯厚	寸法上限	×××
基礎円直径	×××		寸法下限	×××
小径	×××			
大径	×××			

DIN(ドイツ工業規格)や JIS 規格など様々な規格に対応可能です。最初に送付いただきました歯車諸元からゲージ図面を設計・お見積り回答いたします。最後に弊社で設計した図面をお客様に承認いただいたからの製作となります。

## インボリュートスプラインゲージのお問い合わせはこちらから



弊社ホームページにて、より詳しくご紹介しております。  
また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

標準品「インボリュートスプラインゲージ」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/involute-spline-gauge/>



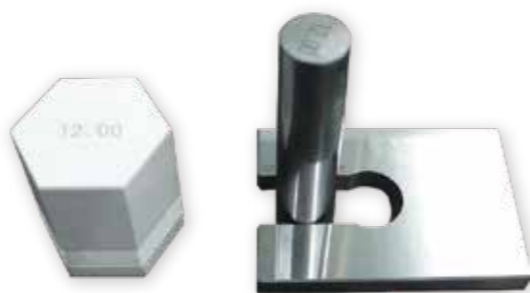


片口板挟みゲージは、製品の外の2面幅を検査するゲージです。

通り側(入口側)と止り側(段差側)があり、もしゲージの通り側(入口側)が入らなければJIS規格よりも形状が小さ過ぎることになるので不合格品となります。

通り側が入り、止り側が入らなければ合格品となります。止り側まで通った場合、形状が大き過ぎることになるので不合格品となります。

片口板挟みゲージは最終検査や受け入れ検査だけではなく、現場作業での検査にも大きな助けになります。



### お問い合わせください

2面幅の通り側寸法・止り側寸法は、お問い合わせいただいた際にお伺いしております。

Point  
1

Point  
2

### 測定表の添付

納品の際には0.001mm単位の測定表を添付致します。また、ご希望により測定機器の校正証明書を添付致します。(別途費用)

### 完全受注生産

弊社の挟みゲージは、2面幅の通り側寸法D1・止り側の寸法D2をお客様からのご要望に合わせたゲージですので、すべて受注生産となります。納期は受注後実働20日となっております。(応相談)

Point  
3

#### 材質

SKD-11

HRC58以上, 安定化処理(サブゼロ)

#### ■ 片口板挟みゲージ

名称	構成
片口板挟みゲージ D=18 ~ 24	通 / 止
片口板挟みゲージ D=24 ~ 30	
片口板挟みゲージ D=30 ~ 40	
片口板挟みゲージ D=40 ~ 50	

### 片口板挟みゲージのお問い合わせはこちらから



弊社ホームページにて、より詳しくご紹介しております。また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

標準品「片口板挟みゲージ」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/product/plain-limit/>



通止ブロックゲージは、製品の内の2面幅を検査するゲージです。通り側(小さい方)と止り側(大きい方)があり、もしゲージの通り側(小さい方)が入らなければ、規格よりも形状が小さ過ぎることになるので不合格品となります。通り側が入り、止り側が入らなければ合格品となります。止り側(大きい方)まで通った場合、形状が大き過ぎることになるので不合格品となります。通止ブロックゲージは最終検査や受け入れ検査だけではなく、現場作業での検査にも大きな助けになります。

### お問い合わせください

通り側寸法・止り側寸法は、お問い合わせいただいた際にお伺いしております。また、奥行寸法『D』は10・15・20mmから選択いただけます。

Point  
1

Point  
2

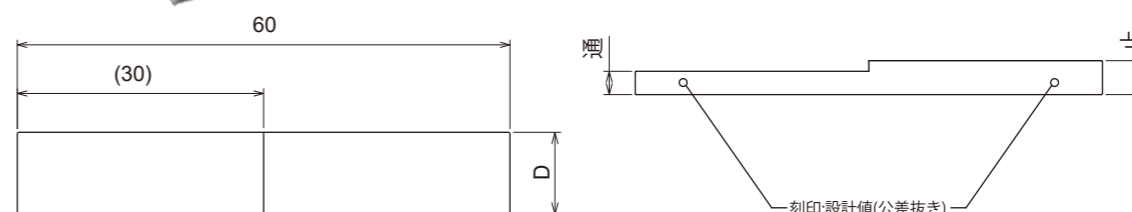
### 測定表の添付

納品の際には、0.001mm単位の検査成績書を添付します。また、ご希望により測定機器の校正証明書を添付致します。(別途費用)

### 特注品対応可能

その他のサイズ・特注品でも対応可能ですので、お気軽にご相談ください。納期は受注後実働15日となっております。(応相談)

Point  
3



#### 材質

SKD-11

HRC58以上

#### ■ 通止ブロックゲージ

名称	構成
通止ブロックゲージ D=10	通 / 止
通止ブロックゲージ D=15	
通止ブロックゲージ D=20	

### 通止ブロックゲージのお問い合わせはこちらから



弊社ホームページにて、より詳しくご紹介しております。また、専用のお問い合わせフォームもご用意しております。

標準品「通止ブロックゲージ」のアクセス  
<https://www.fam1.co.jp/block-gauge/>



# 標準品 型式一覧

## 測定器

No.	名前	型式名	詳細
001	口元径測定器	I-S15G	測定範囲 φ1~φ5
		I-S110G	測定範囲 φ1~φ10
002	面取り深さ測定器	C-025	測定範囲 28°以上×深さ2.5
003	皿ザグリ深さ測定器	PC-φ3-R0.4	測定範囲 φ3 深さ0.2~4.5
004	穴径測定器	H-S0880G	測定範囲 0.8~8mm
005	外形面取り測定器	O-S027G	測定範囲 C0.2~C7
006	形状深さ同時測定器	測定器先端 六角穴用ゲージ、ヘキサロピュラゲージ、その他特注ゲージ等	



※各標準品は特注対応可能です。



時間や場所、  
能力・国籍・言語に  
縛られない。

品質検査の合否にオンリーワンの  
ゲージ・治具・測定器を。

株式会社ファムは、ゲージ・治具・測定器の設計制作を通じて品質の基準をつくり皆様安心してものを使用できる社会を目指すために“ユニバーサル・クオリティ”を掲げました。

## ゲージ

No.	名前	型式名	詳細	規格			
007	六角穴用ゲージ	S0.7-GAUGE	通 / 止	JIS B 1016-ISO 23429			
		S0.9-GAUGE					
		S1.3-GAUGE					
		S2-GAUGE					
		S2.5-GAUGE					
		S3-GAUGE					
		S4-GAUGE					
		S5-GAUGE					
		S6-GAUGE					
		S8-GAUGE					
S10-GAUGE							
008	ヘキサロピュラゲージ	No.6-GO / GAUGE(T6)	通	JIS B 1015-ISO 10664			
		No.8-GO / GAUGE(T8)					
		No.10-GO / GAUGE(T10)					
		No.15-GO / GAUGE(T15)					
		No.20-GO / GAUGE(T20)					
		No.25-GO / GAUGE(T25)					
		No.27-GO / GAUGE(T27)					
		No.30-GO / GAUGE(T30)					
		No.40-GO / GAUGE(T40)					
		No.6-GO / NOGO-GAUGE					
		No.8-GO / NOGO-GAUGE					
		No.10-GO / NOGO-GAUGE					
		No.15-GO / NOGO-GAUGE					
		No.20-GO / NOGO-GAUGE					
		No.25-GO / NOGO-GAUGE					
		No.27-GO / NOGO-GAUGE					
		No.30-GO / NOGO-GAUGE					
		No.40-GO / NOGO-GAUGE					
		009	長穴栓ゲージ		特注品のみ		
		010	インポリュートスブラインゲージ		特注品のみ		
011	片口板挟みゲージ	片口板挟みゲージ D=18~24	通 / 止	JIS B 7420			
		片口板挟みゲージ D=24~30					
		片口板挟みゲージ D=30~40					
		片口板挟みゲージ D=40~50					
012	通止ブロックゲージ	通止ブロックゲージ D=10	通 / 止	応相談			
		通止ブロックゲージ D=15					
		通止ブロックゲージ D=20					

お問い合わせ  
窓口はこちら

☎ 072-427-1000  
FAX 072-427-3000

〒596-0842 大阪府岸和田市真上町241  
受付時間：9:00～17:30  
休日：土曜・日曜・祝日・お盆・年末年始

